



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

Primatech GmbH
Gewerbestraße 8
4774 St. Marienkirchen/Schärding, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **04.02.2025**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
**Schweißtechnische Fertigung von Blech- und Schweißkomponenten
inklusive Baugruppenmontage**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **03.02.2028**

Zertifikat Nr.: **HZ-06787-25-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

24.02.2025

DATUM


Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



TÜV AUSTRIA GMBH
Zertifizierungsstelle

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“
gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2
proof of conformance with “quality requirements for welding” according to EN ISO 3834-2

Qualitätssicherungshandbuch ÖNORM EN ISO 3834 der Fa. Primatech GmbH
Stand: 02.2025/00

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / <i>review of requirements and technical review:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 4
Untervergabe von Aufträgen / <i>sub-contracting of orders:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 6
Schweißtechnisches Personal / <i>welding personnel:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 7
Personal für die Überwachung und Prüfung / <i>personnel for monitoring and review:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 8
Einrichtungen / <i>equipment:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 9
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / <i>welding and related activities:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 10
Schweißzusätze / <i>welding consumables:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 11
Lagerung der Grundwerkstoffe / <i>storage of parent materials:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 12
Wärmenachbehandlung / <i>post-weld heat treatment:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 13
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / <i>inspection and testing related to the welding:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 14
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / <i>non-conformance and corrective actions:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 17
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / <i>calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 18
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / <i>identification and traceability:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 19
Qualitätsberichte / <i>quality records:</i>	QSHB Fa. Primatech Kap. 20
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine

Leonding, 24.02.2025

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH


Dipl. Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible